



# 高精度ローラー製造

HIGH PRECISION ROLLER(PIN)



佳圓ローラーベアリング株式会社

No. 62, Ln. 190, Jinlong Rd., Pingzhen Dist.,  
Taoyuan City 324026, Taiwan

TEL | +886-3-433-6395  
FAX | +886-3-460-7070  
MAIL | [exfirorollers@exfiro.com.tw](mailto:exfirorollers@exfiro.com.tw)

[www.exfiro.com.tw](http://www.exfiro.com.tw)

佳圓ローラーベアリング株式会社  
[www.exfiro.com.tw](http://www.exfiro.com.tw)

## 会社紹介

佳圓ローラーベアリング株式会社は2011年に設立され、高精度・高品質な伝動部品であるローラーの生産に特化しています。製品仕様はJIS B 1506、DIN 5402 基準に準拠しており、分選精度は $1\mu\text{m}$ 以上に達し、業界をリードする修正線（クラウニング）およびR面取り技術を有しています。材料にはSUJ2ベアリング鋼を使用し、主にローラーベアリング、高剛性リニアガイド、クロスローラー伝動部品などの高剛性リニアモーションコンポーネントに応用されています。

当社の最大の競争優位性は、革新的で高品質な修正線とR面取り技術と柔軟な研究開発・生産プロセスにあり、お客様のニーズに応じた専門的なローラーの製作が可能で、最高の品質とサービスを提供しています。

また、佳圓ベアリング株式会社は絶え間ない技術革新を続け、生産技術と設備の改良を進め、お客様と共にウィンウィンの関係を築き、持続可能な未来に向かって共に歩んでいきます。

## 佳圓ローラーベアリングを選ぶ理由

1. カスタマイズ対応の注文と柔軟な製造プロセス。
2. 専門的なエッジ加工(面取り)技術で、顧客の特殊なエッジ寸法やクラウニングデザインの要件に対応。
3. 高精度な分選技術、分選精度は $1\mu\text{m}$ に達します。
4. 製品精度はJISおよびDIN規格に準拠。

## 高精度ローラー製造 HIGH PRECISION ROLLER (PIN)

### 適用分野 Applied :

高精度軸受け / リニアガイドウェイ用軸受け  
High precision roller bearings / Bearings for linear guideway

### 材料 Material :

SUJ2 軸受け鋼 (工具鋼)  
SUJ2 Bearing steel (tool steel)

### 硬度範囲 Hardness Range :

HRC58~66

### 加工範囲 Working Range :

- ・ 外径 O.D. : 2mm ~ 40mm
- ・ 長さ Length : 2mm ~ 40mm

### 製品精度 :

- ・ 外径公差 O.D. tolerance :  $1\mu\text{m}$
- ・ 端面平行度 Parallelism : 0.01mm
- ・ 長さ公差 Length tolerance : 0.01~0.05mm
- ・ 外径粗さ O.D. roughness : Ra 0.05 $\mu\text{m}$
- ・ 端面粗さ End roughness : Ra 0.1 $\mu\text{m}$
- ・ 製品精度はJISおよびDIN規格を満たしています

## 複数 テスト

マイクロビッカース硬度計  
ロックウェル硬度試験

真円度検査

2Dビジョン測定システム

金相分析

強度試験

粗さ検査

レーザー  
スキャン  
マイクロメータ



$\mu\text{m}$

R

R

R1

T

X

R2